

TECHNICKÝ LIST

ELECTRA^Ω*D'OR*[™] ED7500

ODPOROVÉ PASTY PRO PEVNÉ DESKY PLOŠNÝCH SPOJŮ

POPIS VÝROBKU

ED7500 uhlíkové odporové pasty jsou vyrobeny z kvalitních uhlíkových, stříbrných a grafitových prášků, čímž se získá řada hodnot od $1 \Omega\text{cm}^{-1}$ do $1 \text{M}\Omega\text{cm}^{-1}$. Jsou vhodné pro použití jak v komerčních aplikacích, tak i v automobilovém průmyslu. Jsou vhodné pro použití na materiálech FR4, FR3, FR2, CEM1 a CEM3.

VLASTNOSTI & VÝHODY

- **Široký rozsah odporů.** ED7500 odporový rozsah je $1 \Omega\text{cm}^{-1}$ až $1 \text{M}\Omega\text{cm}^{-1}$. Vyšší hodnoty mohou být dodány za pomoci speciálních úprav. Všechny mohou být vyrobeny za stejných podmínek, přičemž mnoho hodnot může být tištěno, sušeno a vytvrzováno dohromady, s menším teplotním namáháním substrátu.
- **Hodnoty vyrobené na zakázku.** ED7500 může být vyrobena tak, aby dala specifické hodnoty odporu, požadované zákazníkem.
- **Nižší ceny desek.** ED7500 může nahradit skupiny diskretních odporů pomocí jednoduché sítotiskové operace, čímž se eliminuje cena za osazování součástek, a zvyšuje se kvalita desek plošných spojů.

POVRCHOVÝ ODPOR

<u>Výrobek</u>	<u>Povrchový odpor</u>	<u>Viskozita</u>
ED7500 - 1Ω	$1 \Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - 10Ω	$10 \Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - 100Ω	$100 \Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - $1 \text{k}\Omega$	$1 \text{k}\Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - $10 \text{k}\Omega$	$10 \text{k}\Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - $100 \text{k}\Omega$	$100 \text{k}\Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP
ED7500 - $1 \text{M}\Omega$	$1 \text{M}\Omega\text{cm}^{-1}$	30k - 40k cP

ZPRACOVÁNÍ

Úprava viskosity:

Viskositá může být upravena s použitím ředidla **Electrareducer ER7**. Nemělo by se přidat více nežli 1% ředidla, neboť by se mohlo vyskytnout zhoršení tisku a vytvrzení. Kde není k dispozici ER7, může být použit jako náhrada butyl carbitol.

Tisk :

Následující faktory všechny ovlivňují kvalitu získaného tisku :

- **Síto : %otevření, typ síta (S.T.HD) a materiál (nerezová ocel nebo polyester).**
- **Typ a tloušťka šablony.**
- **Stěrka : tvrdost, ostrost, tvar břitu, úhel a rychlost tisku.**
- **Vzdálenost odtrhu.**

Jako vodítka mohou posloužit tyto parametry nastavení:

Síto:	Nerezová ocel, 200 ok Polyester, 195 ok Minimální otevření síta 39 %
Stěrka:	70 - 80 Shore
Emulze:	25 - 28 μm (1 - 1,5 mil)

Sušení :

Odporové pasty mohou být sušeny po dobu 5 - 10 minut při 120 °C, přičemž je umožněn tisk několika hodnot, které všechny mohou být konečně vytvrzeny v 1 kroku.

Vytvrzování :

ED7500 může být vytvrzována v konvekční peci, nebo s použitím infračerveného záření.

Typické parametry vytvrzování:	Konvekční pec:	30 minut při 150 - 200 °C
	IČ tunel:	6 minut při 200 °C

Konečné hodnoty odporů a jejich stabilita budou ovlivněny teplotou a časem, které se použijí při vytvrzování. Obecně vyšší teploty a delší časy vedou k nižším hodnotám odporů pro jakoukoliv odporovou pastu a k větší stabilitě.

Pro další informace ohledně vhodného nastavení IČ kontaktujte firmu Electra nabo firmu Norte.

KONEČNÉ VLASTNOSTI

Povrchový odpor :	1 Ωcm^{-1} až 1 $\text{M}\Omega\text{cm}^{-1}$
Ukončení :	Stříbrný PTF nebo přímo na měď.

ČIŠTĚNÍ

Po tisku by měly být síto nebo šablona očištěny od zbytků pasty s použitím **Universálního čističe SW100**.

SKLADOVACÍ ŽIVOTNOST

12 měsíců při pokojové teplotě.

Dodavatel :

NORTE v.o.s.

Nad Pianovkou 191, 460 14 Liberec 17, Česká republika, **Telefon :** (++420) 482772728, **mobil :** (++420) 604231093,
e-mail : info@norte.cz

www.norte.cz | www.vyrobadps.eu

ED7500rev8